

M 1:50



ZAHNUTIE REALIZOVAŤ KOLMO NA ROVINU V KTOREJ JE REALIZOVANÝ OBLUK POLOŽKY

130 položku vlepiti
Ø20 DL=1688mm 2KS

ZAHNUTIE REALIZOVANÉ
KTorej JE REALIZOVANÉ

X

LEGENDA:



POZNÁMKY:

- VŠETKY POLOHY A ROZMERY ZABUDOVANÝCH PRVKOV V NAVRHOVANOM NOSNIKU JE POTREBNÉ PREMERAŤ A S PRÍPADNOU KONSULTACIOU OBOZNÁMIŤ PROJEKTANTA
- PROJEKTANT NENESIE ZIADNU ZODPOVEDNOSŤ ZA ZMENY USKUTOČNENÉ BEZ PÍSMENNÉHO SOHLASU PROJEKTANTA.
- ZHOTOVITEĽ JE POVINNÝ ZMENY A ÚPRAVY KONŠTRUKČNÉHO RIEŠENIA KONSULTOVAŤ S PROJEKTANTOM STATIKY.
- V PRÍPADE ZMENY POLOHY TYPOVÝCH VÝROBKOV ÚVAŽOVANÝCH V PROJEKTE, JE POTREBNÉ POUŽIŤ VÝROBKY MINIMÁLNE ROVNAKÝCH TECHNICKÝCH PARAMETROV, AKÉ MAJÚ NAVRHOVANÉ TYPY.
- ZHOTOVITEĽ JE POVINNÝ POUŽÍVAŤ TECHNOLOGICKÉ A VÝROBNÉ PROCESY, KTORÉ NEMENIA FYZIKÁLNE ANI MECHANICKE VLASTNOSTI NAVRHOVANÝCH MATERIÁLOV.
- TECHNICKÁ SPRÁVA JE NEODDELITELNOU SOČASŤOU TEJTO PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE
- PRÍPADNÉ NEJASNOSTI V PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCII KONSULTOVAŤ S PROJEKTANTOM!!
- PRED ZAČATÍM BÚRACÍCH PRÁC JE POTREBNÉ JESTVUJÚCE STAVEBNÉ OBJEKTY A VŠETKY TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIA DOSTAČOITEĽNE OCHRániŤ PRED POŠKODENÍM
- PRED ZAHÁJENÍM BÚROANIA A DEMONTÁŽE KONŠTRUKCÍ JE POTREBNÁ KONSULTÁCIA S PROJEKTANTOM STATIKY A GP. AŽ PO PRÍPADNÝCH KOREKCIÁCH A STANOVENÍ TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU MOŽNO S PRÁCAMI ZAČAŤ
- BETONÁŽ NOSNIKA JE PLÁNOVANÁ TECHNOLOGIJOU VYSOKOPEVNOSTNEJ ZALIEVKOVOJ HMOTY NA BÁZE CEMENTU. TÁTO TECHNOLOGIA NEVYŽADUJE VIBROVANIE, ČO UMOŽŇUJE BETONÁŽ NOSNIKA ZO SPODNEJ STRANY S MINIMÁLNYMI ZÁSAMI DO PODLAŽIA NAD NOSÍKOM

MATERIÁL:

BETONÁRSKA VÝSTUŽ : B500B
 BETÓN: VYSOKOPEVNOSTNÁ SAMOZHUTNITELNÁ ZÁLIEVKOVÁ HMOTA NA BÁZE CEMENTU S
 EKVALENTNÝMI PEVNOSTNÝMI VLASTNOSTAMI BETÓNU TRIEDY MIN. C50/60.
 napr. SIKAGROUT-800

SÚRADNICOÝ SYSTÉM : JTSK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM : Bpvr

SÚRADNICOÝ SYSTÉM : JTSK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM : Bpvr

